

2025年度 第5回AM ライン幹事研究会 1班 かから版

2025/12/15
1班：井上

(目的) ライン幹事研究会企業訪問によるトピックスを記録に残すとともに、幹事と共有し、自社、自職場で横展したいものは横展する。

日時：2025年11月29日（金） 13:30～16:10	訪問先： 大豊工業(株) 本社工場	参考：豊田市緑が丘3丁目 工場従業員数(製造部門) 236名 工場概要：アルミダイキャスト製品の成形、加工、組付け等
参加者：内藤副世話人 古賀事務局 岩切幹事 田口幹事 鬼頭幹事 宮内幹事 山本幹事 小林幹事 吉田幹事 小倉幹事 恩沢幹事 前田スタッフ幹事 浅野幹事 井上		

〔説明内容〕

- ・大豊工業(株) 概要説明
- ・全社方針、全社QCサークル活動説明
- ・本社工場紹介/QC活動状況
- ・工場見学（鑄造、金型整備、加工工場見学）
- ・QCサークル活動事例
- ・暑熱対策紹介
- ・安全意識向上活動紹介

〔学んだ事〕

- ・全社大会終了後、発表者とリーダーが残り各工場の参加者と情報交流会を開催している。
- ・暑熱対策で空調、送風解析し足元から頭部に連続的に風の流れを作り(リレー方式)効果を出している。(離業者減 熱中症者ゼロ)
- ・生成AIを活用したDXの推進による金型状態全体図管理。
- ・安全に対する意識の向上取組みの中で一般作業者をリーダーに任命し、任された事で自分事として考え改善を通して達成感を味あわせる事で成長させる考え方が参考になった。
- ・現場主導で作成したハザードマップが事象発生都度アップデート、過去災から記載されている箇所は報告書をリンクさせると風化防止にも繋がるのではないか。
- ・現場での事例報告はメンバーの真剣な取り組みを感じ取る事ができた。

